

produção de topo da Palazzoli

A PALAZZOLI PROJETA E FABRICA OS SEUS PRODUTOS EM ITÁLIA, E É REPRESENTADA EM PORTUGAL PELA TEV2 DESDE 2008.

A empresa tem 2 áreas principais: sistemas elétricos e iluminação industrial, desenvolvidos para os setores da indústria, ATEX, infraestrutura e marítimo.

Os seus produtos já foram adquiridos por muitas empresas e aplicados em varios projetos com requisitos especiais: fichas e tomadas, pimenteiros, caixas e quadros, luminárias, projetores.

A missão da Palazzoli é fornecer um modelo inovador baseado na excelência dos produtos, na conveniência da instalação e na duração do desempenho.

Nos últimos anos a empresa focou se na iluminação industrial com enfoque para as zonas ATEX. A Palazzoli apresenta uma gama extensa de projetores e luminárias com material anti-corrosivo e antiestático e componentes selecionados criteriosamente, de modo a garantir uma qualidade e desempenho de alto nível.

Os produtos da iluminação ATEX da Palazzoli certificados para zona 1 têm uma vida útil até 230 000 horas. Esta característica diferenciadora da concorrência é o resultado de uma seleção criteriosa de materiais tais como o aço inoxidável nas caixas, naturalmente antiestático e resistente às intempéries, e adicionalmente o vidro para os difusores, o melhor material para ambientes corrosivos garantindo um fluxo luminoso e uma temperatura de cor constante.

Além da qualidade e fiabilidade a inovação também se destaca, entre drivers DALI, as óticas revestidas, válvulas anticondensação e os inversores para baterias de emergência, um produto ATEX da Palazzoli pode ter até quatro patentes de inovação.

PINTURA

A Palazzoli sempre se especializou na produção de luminárias pesadas para ambientes particularmente agressivos, onde as condições de funcionamento são duras e extremas.

Por isso, a empresa já há muito que investe nos processos de acabamento superficial para garantir a melhor proteção e uma excelente resistência à corrosão.

A empresa criou um departamento interno de pintura do produto estruturado em diferentes fases, onde cada etapa de cada processo é testada e verificada. Através de processos de revestimento de fluorozirconato, que precede

o revestimento em pó, a empresa consegue fornecer produtos com um elevado padrão de qualidade, resistentes à corrosão e à abrasão.



A Palazzoli produz luminárias usando uma variedade de materiais. A Palazzoli dá a garantia de iluminação até 7 anos.

Os corpos de liga de alumínio são tratados contra a corrosão através de um processo de passivação e pintura. Os corpos em aço inox AISI 304 destinam-se ao setor industrial e ATEX, enquanto o aço inoxidável AISI 316L das carrocerias de aço destinam-se à infraestrutura e aos setores marinhos.

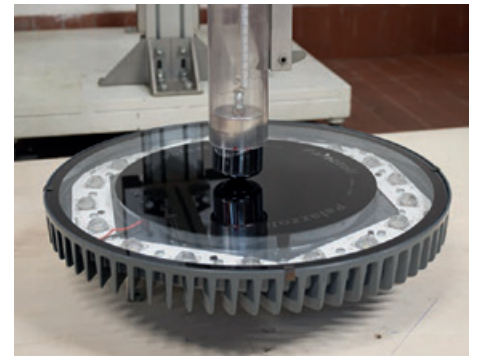
Os difusores são de vidro temperado ou de policarbonato, com certificação HACCP destinados ao uso na indústria alimentar. No interior são montados sistemas LED que, graças à excelente dissipação de calor, mantêm o fluxo luminoso inalterado, garantindo ótimas condições de funcionamento.



Em linha com a filosofia da empresa de oferecer o melhor suporte ao cliente nas suas várias áreas de aplicação, existem sempre - devido aos requisitos de conceção - mudanças que necessitam de ser feitas para o produto. Por isso mesmo, os técnicos do laboratório trabalham lado a lado com o Departamento Técnico, não descurando de realizar todos os testes necessários para garantir a máxima qualidade da solução e satisfação do cliente.

TESTE DE RESISTÊNCIA AO IMPACTO

São testes de desempenho que visam determinar o grau de resistência das luminárias a fontes de impacto mecânico. Estes testes são realizados de acordo com EN 62262 e IEC/TR 62696.



TESTE DE RESISTÊNCIA

Este é um teste de segurança que verifica a resistência de luminárias a aquecimento e arrefecimento cíclicos típicos das condições de utilização ao longo do tempo. O teste ocorre num ambiente com variável e ar condicionado constantemente monitorizado.



TESTE DE RESISTÊNCIA À ÁGUA E POEIRA

São testes de segurança que verificam o grau de proteção das carcaças das luminárias contra a penetração de água e poeira. Esses testes são feitos de acordo com EN 60598-1, usando o teste de equipamento descrito nas normas EN 60529.



TESTE DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO

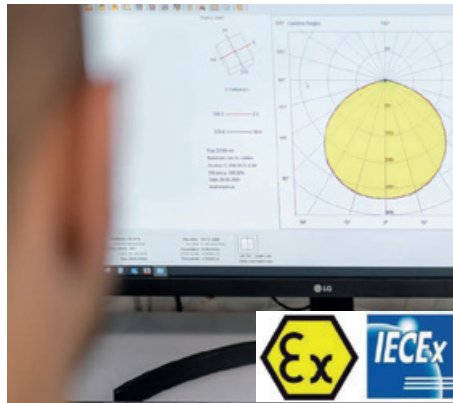
Tintas e outros tipos de tratamentos superficiais de proteção são testados para determinar a sua resistência à corrosão por envelhecimento em névoa salina neutra de acordo com ISO 9227 e Normas EN 60068-2-11.



TESTE DE MEDIÇÃO DE INTENSIDADE DE LUZ

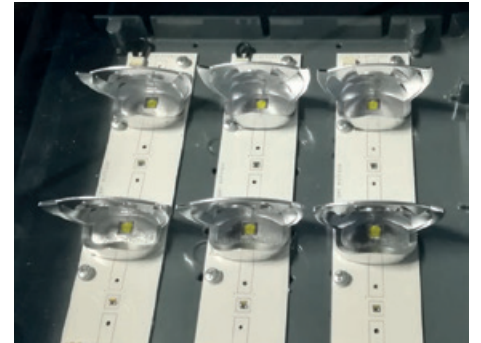
Desempenho, fluxo luminoso emitido (Φ [lm]), eficácia (η [lm/W]) e distribuição da intensidade luminosa são cuidadosamente medidos através de um goniofotômetro de espelho segundo as *standards* EN 13032-1, UNI 13032-4 e IESNA LM79.


A câmara onde estas medições são feitas é climatizada com uma temperatura de $+25 \pm 1$ °C e com uma velocidade de ar $< 0,1$ m/s; os instrumentos de medição são equipados com um *datalogger* com 12 termopares que permite monitorizar as temperaturas internas da luminária durante as medições fotométricas.



DESENVOLVIMENTO CONTÍNUO

O trabalho para melhorar o desempenho das luminárias LED está em andamento através de simulações, prototipagem e testes de desempenho da ótica. No laboratório fotométrico da Palazzoli testam a ótica de reflexão com controlo de ofuscamento realizado por superfícies discretas.



Palazzoli possui um dos poucos goniofotômetros da Itália, com o qual é possível testar produtos produzidos em massa e luminárias dedicadas a projetos especiais. 

TEV2 – Distribuição de Material Eléctrico, Lda.

Tel.: +351 229 478 170 · Fax: +351 229 485 164

info@tev.pt · www.tev.pt

Disponíveis com (opção)
KIT DE EMERGÊNCIA

ATAIR 3CCT IP65

armaduras led
linkable

140Lm/W

126cm & **156cm**
40W & **50W**

Botão Switch 3CCT
2700K / 4000K / 6000K

D

www.ledup.pt

LEDUP
ILUMINAÇÃO LED